

高温间歇回转炉



设备主要结构包括炉壳结构、炉膛结构、炉管结构，碳化硅滚轴传动结构，控制系统，加热控温系统结构其他

设备组成	基本要求
炉体结构	1. 炉壳具备较好耐温性，长期使用下炉壳不因高温变形，易于清理，颜色搭配合理美观，油漆无起泡、挂漆现象； 2. 传动组件防护全面，避免安全风险，电气防护齐全； 3. 炉壳结构合理，避免设备局部部件（电气元件、铰链、卡扣等）长期过热，影响使用寿命； 4. 炉门开启需考虑作业便捷性，避免高温取料时作业不便，导致高温灼伤等安全问题；若设计为升降式，炉体上部分升降高度大于 1000mm；若为其他结构形式，炉门开启角度需要方便石英管放入和取出；并且尽可能提高密封性能，防止温场不均匀； 5. 炉体上安装 1-2 个观察镜，以便观察石英管在内部转动状态； 6. 在使用温度范围内，升温保温降温过程中炉壳表面温度≤45℃；

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

炉膛结构	1. 炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成,取放物料易碰位置(炉口、炉底)采用轻质空心球氧化铝板,使用温度高,蓄热量小,耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好; 2. 采用三层保温,分别为:硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝(多晶)纤维板 3. 炉膛内部穿插 4-6 根碳化硅滚轴; 4. 保温材料厚度考虑充分,避免漏热问题;
炉管及滚轴结构	1. 炉管为带封盖的石英管,尺寸详见图纸; 2. 滚轴为碳化硅材质, 两边焊接卡环或者做变径,用于固定石英管,防止在旋转式石英管左右移动,尺寸详见图纸;碳化硅滚轴需由设备供应商进行采购和组装, 最好可做成两个滚轴间距可调节,以便适应后期石英管管径改变; 3. 石英管内部每 90°焊接有翻料板,错缝焊接,可以满足粉料翻动效果,避免粉料黏连块;
回转传动结构	1. 炉体两侧设回转传动结构,传动机构以摩擦传动方式为主,碳化硅滚轴受力后带动内部石英管转动。传动方式需确保碳化硅滚轴径向受力小,避免因径向受力导致开裂,影响使用寿命; 2. 电机配备变频电机,1-5r/min 变频电机可调,可设置正转反转; 3. 设计两套旋转机构可独立运行,每套传动在两侧同步运行,同时带动碳化硅管运行
控制系统	1. 控温工艺可保存 5 条及以上,每条工艺内含 30 段及以上温度设置,可以在线编辑; 2. 控温系统具备连续 PID 调节、热电偶失效报警、超温报警、设备实时功率显示、温度补偿设置等功能,温度实时监测,具备温度曲线记录,历史数据导出; 3. 控制面板触屏式或键鼠式均可; 4. 设置功耗自动计算,自动计算每炉次耗电量; 5. 配备急停按钮;

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

加热控温系统	1. 满足使用温度 1200~1400°C，工艺节拍为间歇式，室温升温→恒温 2~8h→降温至室温。 2. 升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 10 度、最慢升温速率每小时 1 度（1 度/h） 3. 3 个及以上温区，温区长度需确保炉管均温区长度 1.3m 及以上，恒温阶段均温区内温场均匀性±5°C，控温精度±1°C。 4. 炉膛加热元件使用硅碳棒，四周或上下并联排布，单侧接线，方便安装更换； 5. 温控系统采用可控硅调压方式控温； 6. 测温热电偶使用 S 分度热电偶，单独设置一路热电偶，可用于恒温阶段间歇性测量石英管内均温区温度，标定温度补偿值；
其他	1. 随设备提供设备配套安装需求（含水、电、气、地面等要求）1 份、合格证 1 份、设备说明书 1 份、操作说明书 1 份、电气图纸（电气原理图，进出线引入端子，端子要有注释）1 份、CAD 装配图 1 份、易损件清单（含价格）1 份、维护保养手册 1 份、标准件品牌型号清单 1 份、发货清单 1 份，设备出厂提供检测报告； 2. 电柜组件配置风扇降温散热，线路摆布疏密正常，禁止飞线、零散，走线槽固定； 3. 设备具有通讯网口，可通过以太网通讯读取设备关键数据。 4. 随设备提供配件坩埚钳一把，高温手套一副，硅碳棒 2 支

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

主站：www.gwdl.com 邮箱：wgq@gwdl.com 联系方式：**13271526781 0379-69936789**

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: **13271526781 0379-69936789**

Add: **No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province**



高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂 (-100~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位
ISO45001:职业健康管理体系认证
ISO14001:环境管理体系认证
ISO9001:质量管理体系认证
欧盟CE产品认证



咨询电话
13271526781
+86 379-69936789

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址: 洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式: 13271526781 0379-69936789

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province